

Projet d'Electro-Mobilité Intégré

BHNS - Bus à Haut Niveau de Service

Du 24 juillet 2017 au 30 septembre 2017



- * Patrice CASSAGNARD (responsable projet)
- * Florence LACHET-TOUYA

Projet :

Dans le cadre du développement de sa ligne de Bus à Haut Niveau de Service (BHNS), le Syndicat Mixte des Transports Urbains de Pau-Porte des Pyrénées (SMTU-PPP) a sollicité le CATT pour une actualisation du bilan économique et social de son projet de transport urbain, avec en particulier une analyse de l'impact positif sur l'environnement dans le cas de l'acquisition de matériel roulant de type zéro émission, fonctionnant à l'hydrogène.

Commanditaire :



SMTU - Syndicat Mixte des Transports Urbains

Durée :

2 mois